

A

A

## Stücklistenerzeugung und Verwaltung

Stücklisten werden mit dem "flieg-stuecklisten-tabelle-hydraulik.ulp" aus dem aktuell geladen Schaltplan erzeugt.

Dabei gibt es 3 Optionen:

- 1 - Stückliste je Seite  
In der linken unteren Ecke des Zeichnungsrahmen auf der aktuellen Seite wird die Stückliste mit nur den auf dieser Seiten platzierten Bauteilen erzeugt.  
Der Anwender muß entscheiden ob der Platz dafür ausreichend ist, zudem muß vor dem erneuten ausführen des ULP die Stückliste von Hand mit GROUP Delete gelöscht werden.
- 2 - Stückliste in Zwischenseiten  
Auf jede regelrechte Schaltplanseite folgt eine Stücklistenseite in der die benutzen Bauteile der vorhergehenden Seite aufgelistet werden.  
Die Stückliste(n) wird automatisch für alle Seiten erzeugt und bei wiederholten Start des ULP zuerst gelöscht.
- 3 - Stückliste anhängen  
Am Ende der Schaltplanseiten werden so viele Stücklistenseiten angehängt wie benötigt.  
Die Stückliste(n) wird automatisch durch das ULP erzeugt und bei wiederholten Start des ULP zuerst gelöscht.

Bedingung für die entsprechenden Stücklisten-Optionen.

Option 1 - Es wird nicht nach einem bestimmten Zeichnungsrahmen gesucht.

Option 2 - Auf jede Seite in der Parts mit Packages platziert sind, muß eine Seite folgen in der ein Zeichnungsrahmen platziert sein muß  
in dessen Namen "STUECKLISTE\_ANHAENGEN" vorkommen muß.

Option 3 - Hier wird automatisch ein Zeichnungsrahmen RAHMEN\_A4\_STUECKLISTE\_ANHAENGEN.dev platziert.  
Sollten die normalen Schaltplanseiten von der Größe A3 sein, dann sollten für die Zeichnungsrahmen der Stückliste ebenfalls A3 Seiten verwendet werden.  
Weitere Informationen gibt es in der usage des ULP. Sie auch im Control-Panel im Pfad "User-Language-Programm".

Zu der Option ein Bauteil mit PINs aber ohne ein Package zu definieren, damit es trotzdem im Schaltplan platziert und in die Stückliste aufgenommen werden kann, siehe:  
EAGLE-Schulung\_AvERP.sch - Seite 6.



A

A

B

B

C

C

D

D

E

E

F

F

G

G

H

H

I

I

J

J

K

K

L

L

Qty.	Article	Value	Part(s)
1	002	DO6D102N	VB1.1
1	121	2/2 FER HYDRAULIK	V8
1	566	DOPPELSCHOCKVENTIL	V10
1	667	0-315Bar/AU	P1
1	565	60/40/250	Z1
1	601	OMT250 /EMD	M2
1	256	FPOB-50 D 3/8-LP20	V9
1	751	DO6D102	VB1
1	429	OELMOTOR	M1

erzeugt: 2021-08-30 09:01:05

Aenderung	Datum	Name	Datum	Bearb.
				Gepr.
				Norm

Mont: >FERT\_MONTEUR  
Katalog-Nr.:  
Kunde:



www.az-cad.de  
info@az-cad.de

### Stückliste

Dateiname: EAGLE-Schulung\_Hydraulik-Stücklisten  
Auftrags-Nr.:  
Projekt-Nr.:  
Artikel-Nr.:  
Serien-Nr.:  
Blatt 3 von 5

A

B

C

D

E

F

G

H

I

J

K

L

A

B

C

D

E

F

G

H

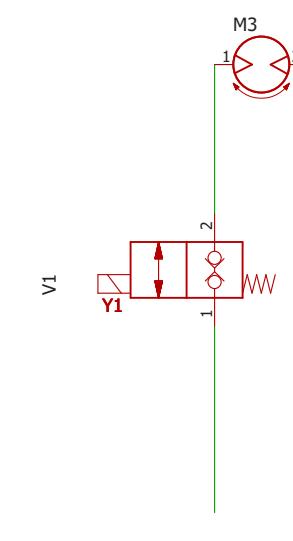
I

J

K

L

Pumpe



Mont: >FERT_MONTEUR	Katalog-Nr.:	www.az-cad.de info@az-cad.de
Kunde:		
Aenderung	Datum	Datum
	Name	Gepr.
		Norm

## Hydraulik Seite 2



Dateiname: EAGLE-Schulung\_Hydraulik-Stücklisten

Auftrags-Nr.:  
Projekt-Nr.:  
Artikel-Nr.:  
Serien-Nr.:

A

A

B

B

C

C

D

D

E

E

F

F

G

G

H

H

I

I

J

J

K

K

Qty.	Article	Value	Part(s)
1	121	2/2 FER HYDRAULIK	V1
1	601	OMT250 /EMD	M3

erzeugt: 2021-08-30 09:01:05

L

L

Mont: &gt;FERT\_MONTEUR

Katalog-Nr.:

www.az-cad.de  
info@az-cad.de**Stückliste**

Dateiname: EAGLE-Schulung\_Hydraulik-Stücklisten

Auftrags-Nr.:

Projekt-Nr.:

Artikel-Nr.:

Serien-Nr.:

Aenderung	Datum	Name	Datum	Bearb.
				Gepr.
				Norm

Kunde:

Blatt 5 von 5

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19